

## Maschinenabnahme

### ZIEL

Damit ihre Produkte die geforderten Qualitätsanforderungen erfüllen können, ist es notwendig, dass die eingesetzten Maschinen und Anlagen fähig sind die dafür notwendigen Eigenschaften am Produkt herzustellen.

### TEILNEHMER

Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen:  
Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik

### INHALTE

- Begriffserklärungen, Merkmalsarten
- Methoden und Werkzeuge zur Qualitätssicherung
- Geometrische Maschinenabnahme, Abnahmestufen, Abnahmekriterien
- Grundprinzip der technischen Statistik
- Stichprobenkennwerte
- Grafische Darstellungen, Verteilungsformen
- Prozessregelkreis
- Prozessanalyse
- MFU – Kurzzeit- bzw. Maschinefähigkeit (Arbeitsgenauigkeit)
- PFU – Langzeit- bzw. Prozessfähigkeit
- SPC – Statistische Prozessregelung
- Fähigkeitskennzahlen ( $C_m$ ,  $C_{mk}$ ,  $P_p$ ,  $P_{pk}$ ,  $C_p$ ,  $C_{pk}$ )
- Qualitätsregelkarten
- Grundlagen zur Beurteilung der Messunsicherheit (Prüfmittelfähigkeit)
- Workshop mit Fallbeispielen
- Abschlussdiskussion

**DAUER:** 2 Tage

**LEISTUNGEN:** Arbeitsunterlage (PDF-Datei zur Vervielfältigung)

**VORRAUSSETZUNGEN:** ideal wären Kenntnisse über Grundlagen der technischen Statistik

**TERMIN NACH VEREINBARUNG**