

Seminarsteckbrief

Oberflächenbeschaffenheit – Rauheit

Rauheitsangaben - Tolerierung und Messung

Ziel

In diesem Seminar werden die theoretischen Grundlagen, die Zeichnungseintragung der Oberflächenbeschaffenheit und die praxisgerechte Rauheitsmesstechnik vermittelt. Sowohl Anfänger als auch erfahrenes Personal wird sicherer in der Durchführung konkreter Aufgaben im Bereich der Rauheitsmesstechnik.

Die Teilnehmer verstehen die Angaben von Oberflächen- und Rauheitskennwerten in technischen Zeichnungen. Sie lernen die aufgabengerechte Auswahl der Taster und Filter am Rauheitsmessgerät. Sie können Kenngrößen und -kurven interpretieren und deren Ergebnisse in der Praxis anwenden.

Teilnehmer

Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen:
Projektmanagement, techn. Vertrieb, techn. Einkauf, Entwicklung, Konstruktion, Zeichnungserstellung, Planung, Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik

Inhalte

- Normenanforderungen, DIN 4760, ISO 4287, ISO 4288, DIN EN ISO 1302
- VDA-Empfehlungen
- Tolerierung, Symbole
- Zeichnungseinträge (alte und neue Eintragsregeln)
- Interpretation
- Senkrechtkenngrößen
- Waagrechtkenngrößen
- Kennkurven
- Materialanteil-Kennkurve
- Motifkenngrößen
- Topographie
- Messprinzip, Tastschnittverfahren
- Taststrecke, Messstrecke, Einzelmessstrecke
- Profilfilter und Grenzwellenlänge
- Erfahrungsaustausch und Abschlussdiskussion

Leistungen

- Arbeitsunterlage (PDF-Datei zur Vervielfältigung)
- Teilnahmebescheinigung

Termin nach Vereinbarung (1 Tag)